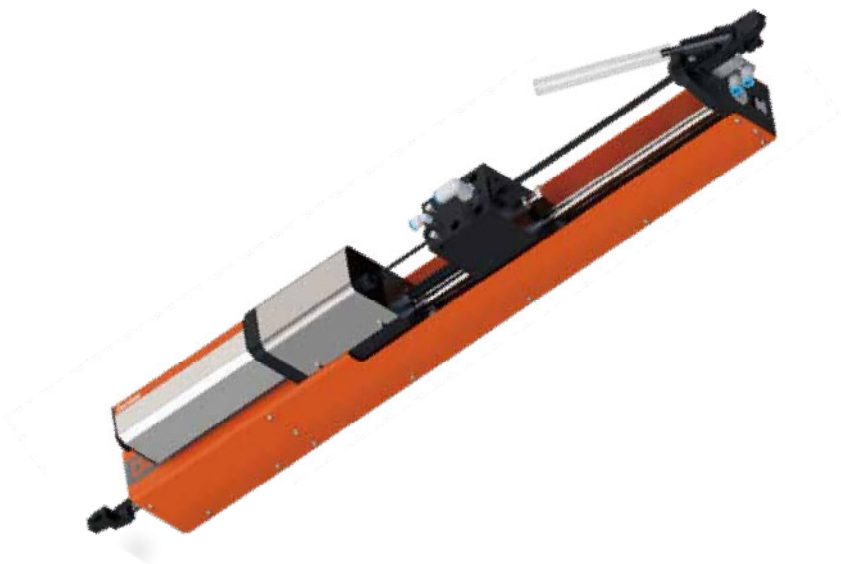
伺服拧紧模组



伺服拧紧模组（自动工位）

■产品用途

新能源汽车、汽车电子、汽车零部件、电子、家电、通讯、医疗等

■产品特点

- 全过程监测通过PLC进行信息交互，实现全要素交互控制和实时监控（速度、位移、扭矩、压力、时间）
- 结合智能拧紧工具，对浮钉、滑牙、漏打等拧紧异常状态实时监测，避免不良品流出
- 下压力准确控制：拧紧过程无冲击，避免螺牙损伤
- 避让高度柔性控制：吸钉管可实现行程范围内，任意位置停，可兼容范围广
- 伺服电机控制，较传统气缸控制模组，动作节拍高20%
- 气动元件减少，耗气量低24%，吹加吸模组只需客户提供真空用气及刹车用气即可，为工厂的节能减排做出贡献

TME

产品大类
TME:
伺服模组

SNV

模组类型
BS:吹钉-固定式
NV:吹加吸-固定式
PV:拾取-固定式

螺钉类型
S:螺钉
H:外六方螺钉

NM

枪头类型
NM:标准枪头
ST:摆臂枪头
00:无枪头

PV

推进级数
PV:无级推进

H150

避让行程
K00:吹钉
H60/H100/H150:吸钉管避让高度

L00

夹持块长度
L30/L50:吹钉
L00:吹加吸

B15

批头伸出长度
B15

D7

螺帽范围
D7
D11
D15

020

扭矩
020:20Nm以下
035:20~35Nm