

一体化拧紧模组（自动工位）

一体化拧紧模组

Danikor



一体化拧紧模组（自动工位）

■ 产品用途

新能源汽车、汽车电子、汽车零部件、电子、家电、通讯、医疗等

■ 产品特点

- 结构紧凑，气电布局简单，节省现场空间
- 适用复杂工况
- 更轻量化（下降20-30%），5Kg机器人可适用
- 特殊结构设计，吸钉管可停止在吸钉位，进行吸钉
- 夹持块主动张开，与吸钉管无冲击磨损，使用寿命延长
- 批头更换更加便捷，气缸伸出即可快速更换
- 通过气路上的调压阀，拧紧下压力柔性可调
- 产品安全性，适合人机协作

TMI --- SBS --- NM --- P2 --- K00 --- L30 --- B15 --- D7 --- 006

产品大类
TMI:
一体化模组

模组类型
BS:吹钉-固定式
NV:吹加吸-固定式
PV:拾取-固定式

螺钉类型
S:螺钉
H:外六方螺钉

推进级数
P1:吹钉
手持吹钉可选
P2:吹加吸及手持吹钉(无工装导套时可选)

枪头类型
NM:标准枪头
ST:摆臂枪头
00:无枪头

夹持块长度
L30/L50:吹钉
L00:吹加吸

避让行程
K00:吹钉
H60/H100/H150:吸钉管
避让高度(H150拾取可选)

螺帽范围
D7
D11
D15

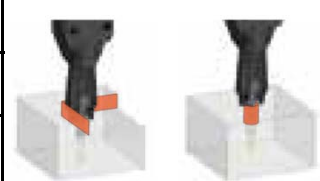
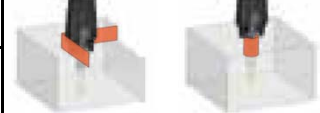
批头伸出长度
B15

扭矩
006:0.6~6Nm
固定及手持模组可选
012:1~12Nm
手持式模组可选
015:1~15Nm
固定式模组可选

■ 一体化模组选型参照表

类型		枪头类型		推进级数		避让行程				螺帽直径范围			扭矩范围/Nm		
		NM	ST	P1	P2	K00	H60	H100	H150	D7	D11	D15	6	12	15
固定式	吹钉	○	○	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	-	○
	吹加吸	○	○	-	○		○	○	-	○	○	○	○	-	○
	拾取	-	-	○	-		○	○	○	○	○	○	-	-	○
手持式	吹钉	○	○	○	○	○	-	-	-	○	○	○	○	○	-
	吹加吸	○	○	-	○	-	○	○	-	○	○	○	○	○	-

■ 适用工况

模组类型	扭矩范围	工况类型	避让行程	重量 kg	节拍 s/pcs
吹钉	1~15Nm		L30 / 50mm	3.3~3.8	1.5~1.6
	0.6~6Nm				
吹+吸	1~15Nm		H60 / H100mm	4.6~6.1	3~3.9
	0.6~6Nm				
吸取	1~15Nm		H60 / H100 / H150 / H200mm 外六方	/	/